

CARELL[®]
CORPORATION
FABRICATING MACHINERY

TORSIONADORA
MT 150 A

MT 150 R

ORNAMENTAL BAR WORKING MACHINE



Ornamental
Metal Working
Machinery



WORKING

SOLUTIONS

CE

carellcorp.com

MT 150 R

CARELL[®]
CORPORATION
FABRICATING MACHINERY

MT 150 A

- La torsionadora MT 150 es una máquina diseñada para la fabricación de piezas de hierro para la ornamentación, barrotes, barandas, volutas, etc. El tratamiento del material es en frío y utiliza el método de torsión y flexión. Esta es una máquina diseñada para la pequeña y mediana producción.

- La cubierta está fabricada en chapa de acero plegada y el bastidor es de monobloque de acero.

El compartimento de utilajes está incluida.

La tracción se realiza mediante un motor reductor de piñones planos, consiguiendo así un gran rendimiento, por las pocas pérdidas que provoca este tipo de reducción.

Se suministran todos los utilajes standard en la máquina pero también pueden suministrarse bajo pedido, las bases de acople a nuestro cabezal en diversas medidas para poder hacerse la matriz que uno desee.

- The twisting machine MT 150 is designed for the manufacture of pieces of iron for the embellishment, bars, rails, circles, and etc. The treatment of the material is in cold and it uses the method of torsion and push-up.

This is a machine designed for the small and medium production.

- The covering is made of steel folded sheet and the frame is a mono-block. The tooling compartment is included. Traction is carried out by means of an electric drive motor reducer with bath of oil, obtaining this way a big yield, for the few losses that this type of reduction provokes. All the standard tooling are supplied along with the machine, however, they can be also given under request as well as the adjustment dies for our drive heads in different sizes so any shape can be obtained.

- La torsadeuse MT 150 est une machine dessinée pour la fabrication de pièces en fer pour l'ornementation, barreaux, balustrades, volutes, etc... Le traitement du matériel est en froid et utilise la méthode de torsion et flexion.

Cette-ci est une machine dessinée pour la petite et moyenne production.

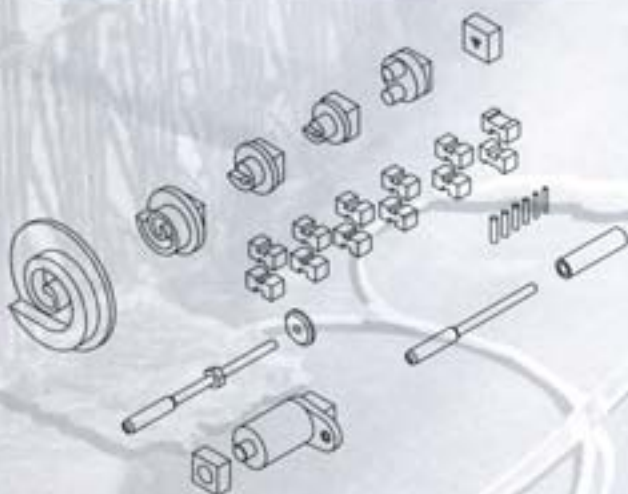
- La couverture est fabriquée en plaque d'acier pliée et le châssis est en monobloc d'acier.

Le compartiment d'outils est inclus.

La traction se réalise par moyen d'un moteur réducteur de pignons plats, en obtenant de cette façon un grand rendement, pour les peux pertes que ce type de réduction provoque.

Tous les outils standards sont fournis avec la machine mais nous pouvons aussi les fournir sur commande, les bases d'accouple à notre traversin en différentes mesures pour pouvoir réaliser la matrice qu'on désire.

**MATRICERIA INCLUIDA
DIES INCLUDED
MATRICES INCLUSES**



Control MT 150 A



Control MT 150 R



CONTROL:

- La torsionadora MT 150 A viene equipada con un programador para realizar piezas en serie, pudiendo programar el punto de inicio y final de la pieza a realizar.
- Memoriza 8 torsiones distintas.
- Contador de piezas.
- Teclado táctil.
- Pantalla digital.

CONTROL:

- The MT 150 A is equipped with a programmer to make the mass production pieces, just by programming the starting point and the end of the piece to be made.
- It can memorize 8 different twistings.
- It has a piece counter.
- It has a tactile keyboard
- digital screen.

CONTRÔLE:

- La torsadeuse MT 150 A vient équipée avec un programmeur pour réaliser pièces en série, en pouvant programmer le point de début et final de la pièce à réaliser.
- Elle mémorise 8 torsions différentes.
- Compteur de pièces.
- Clavier tactile
- Écran digital.



Ornamental
Metal Working Machinery



TORSIONADO / TWISTED BAR / TORSION.

- Máx: \varnothing 35x8.
- Diferentes cuadrados: \varnothing 12, \varnothing 14, \varnothing 16, \varnothing 18, \varnothing 20.
- Different squares / Différents carrés.
- Longitud de torsionado seguido: 1620 mm.
- Twisting length / Longueur de torsion suiv.



PIÑAS / BASKETS / POTES DE PIN.

- Máx: 4 x \varnothing 10 o 4 x \varnothing 10.
- (sin sistema de tracción) / (without traction system).
- (sans système de traction).



VOLUTAS / TWISTAND SCROLL / VOLUTES.

- Máx: \varnothing 40x8.
- Diferentes diámetros de voluta: \varnothing (80, 120).
- Different scroll diameters / Différents diamètres de volute.

- Máx: \varnothing 40x8, \varnothing 16, \varnothing 16.
- \varnothing (100, 220).

VOLUTAS AL CANTO. EDGE SCROLLS. VOLUTES AU COM.

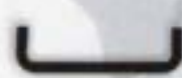
- Máx: \varnothing 16.
- Matriz opcional / optional mould or die.
- matrice optionale.



ESLABONES, GANCHOS Y TODO TIPO DE DOBLADOS. LINKS, HOOKS AND ALL KINDS OF BENT.

CHAINONS, CROCHETS ET TOUT TYPE DE PLIÉS.

- Máx: \varnothing 16, \varnothing 16, \varnothing 35x8.



DOBLADO AL CANTO. U FLAT BENT. PLIÉ AU COIN.

- Máx: \varnothing 20x10.



DOBLADO AL PLANO. FLAT BENT. PLIÉ AU PLAN.

- Máx: \varnothing 40x10.



ANILLAS Y AROS DE \varnothing 80 DE INTERIOR. RINGS \varnothing 80 (INNER DIAMETER). ANELLES ET CERCLE (\varnothing 80 DIAM D'INTÉRIEUR).

- Máx: \varnothing 16, \varnothing 16.



TRENZADO EN REDONDO Y CUADRADO. ROUND AND SQUARE BRAIDING. TRESSÉ EN ROND ET CARRÉ.

- Máx: 4 x \varnothing 10 o 4 x \varnothing 10.



ANILLAS DE RADIO FIJO. FLAT BENT RINGS. ANELLES DE RAYON FIXE.

- Máx: \varnothing 16, \varnothing 16, \varnothing 40x10.
- (Diámetro int. \varnothing 96, 100, 110).
- (en diámetros variables) / (in different diameters).
- (en diámetros différents) / (in diamètres différents).

- Matriz opcional / Optional mould or die.
- matrice optionale.

CARELL[®]
CORPORATION
FABRICATING MACHINERY
WWW.CARELLCORP.COM

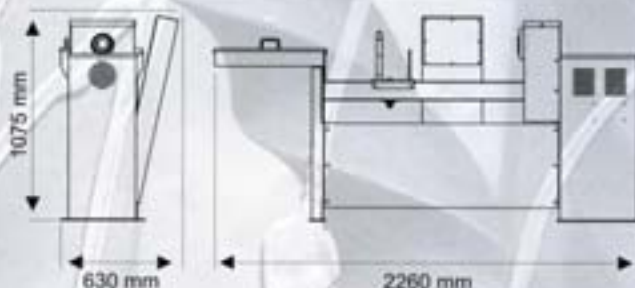


BUCHE PALOMA. BELLYTOPRAILING STYLE. JABOT COLOMBE.

- Máx: \varnothing 16, \varnothing 16 (diámetro \varnothing 225).
- Matriz opcional / optional mould or die.
- matrice optionale.



**DIMENSIONES EXTERIORES
EXTERNAL DIMENSIONS
DIMENSIONS EXTÉRIEURES**



La MT 150 A se adapta a las normas y directivas europeas de fabricación de MAQUINARIA.
 MT 150 A is made according to the European regulation and directives at MACHINERY.
 La MT 150 A s'adapte aux normes et directrices Européennes de fabrication de MACHINERIE.

**CARACTERISTICAS TECNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

MODELO MODEL MODÈLE	Potencia motor Power Puissance moteur	Tensión 3 fases Tension 3 phases Tension 3 phases	Memorias Memories / Mémories	MEDIDAS MAXIMAS / MAXIMUM DIMENSIONS MESURES MAXIMES		Dimensiones Dimensions Dimensions	Peso Weight Poids
				MEDIDAS MAXIMAS / MAXIMUM DIMENSIONS / MESURES MAXIMES			
				RETUERCE TWISTING (mm)			
				<input checked="" type="checkbox"/>	12, 14, 16, 18, 20		
				<input checked="" type="checkbox"/>	Max: 35x8		
				DOBLA SCROLL DOUBLE (mm)			
				<input checked="" type="checkbox"/>	Max: 16		
	KW/CV (HP)	V	Nº	<input checked="" type="checkbox"/>	Max: 40x10	mm	kg
MT 150 A	0,37 / 0,5	220 / 380	8	<input type="checkbox"/>	Max: 16	2260x630x1075	260



CARELL CORPORATION
 P.O. Box 850 • 34225 Hwy. 31
 Stapleton, AL 36578-0850
 Tel. (251) 937-0948
 Fax. (251) 937-0957

**EXCLUSIVE NORTH AMERICAN DISTRIBUTORS
of Carell Rolls & other fabricating equipment**

Web Site: www.carellcorp.com • E-Mail: sales@carellcorp.com